



Articoli Tecnici Trasmissioni Industriali

A.T.T.I. srl - via Flli Cervi,3 - 20063 Cernusco S/N (Mi)
tel.0292106954 | fax: 0292107261 | email: info@atti.it

www.atti.it

PULEGGE DENTATE

**PULEGGE DENTATE "CT" PASSO METRICO
TIPO AT5**

pag. 92



PULEGGE DENTATE CON FORO INIZIALE

PER TRASMISSIONI SINCRONE

Nelle trasmissioni sincrone tramite elementi flessibili, le cinghie e le pulegge dentate occupano una posizione di rilevante interesse. Esse consentono di risolvere in modo efficiente ed in termini di assoluta convenienza economica problemi che diversamente avrebbero richiesto l'impiego di cinematismi ad ingranaggi o di trasmissioni con catene a maglie articolate.

Infatti le prestazioni offerte dalle trasmissioni sincrone a cinghia risultano analoghe a quelle tipiche sia delle catene che degli ingranaggi rispetto ai quali tuttavia presentano ulteriori vantaggi derivanti dalle loro caratteristiche costruttive.

Questa evidente versatilità di impiego, è sostanzialmente dovuta alle caratteristiche di funzionamento comuni a tutte le trasmissioni sincrone a cinghia dentata riassumibili nei termini che seguono:

- Trasmissione del moto assolutamente sincrona data la totale assenza di scorrimenti.
- Regolarità e costanza del moto dato che la cinghia dentata non presenta l'avvolgimento poligonale e la conseguente fluttuazione di velocità tipica delle trasmissioni a catena.
- Elevata inestensibilità della cinghia che trasmette il movimento in assenza di apprezzabili cedimenti e quindi senza perdite di moto (lost-motion).
- Modesta pretensione di montaggio non essendo richiesta aderenza tra la cinghia e la puleggia.
- Minimo carico radiale sugli alberi e sui rapporti.
- Elevata capacità di trasmissione della potenza e di coppie elevate a bassa velocità.
- Silenziosità, buon rendimento, minimo ingombro e ridotte esigenze di manutenzione.

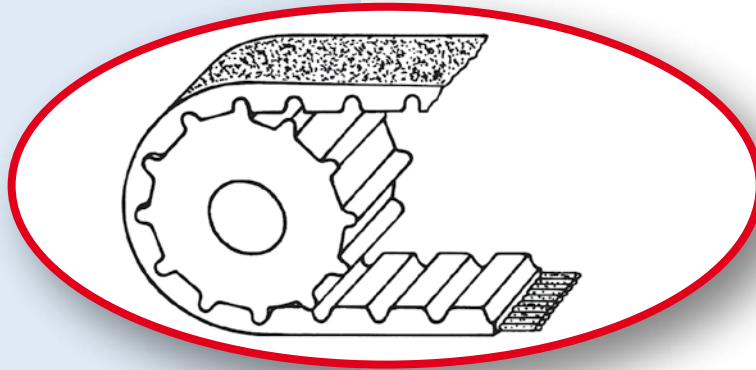
La qualità di una trasmissione sincrona, dipende in eguale misura dalle caratteristiche sia della cinghia che della puleggia che pertanto devono rispondere a criteri di progettazione e di costruzione severi.





PULEGGE DENTATE PASSO METRICO AT

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

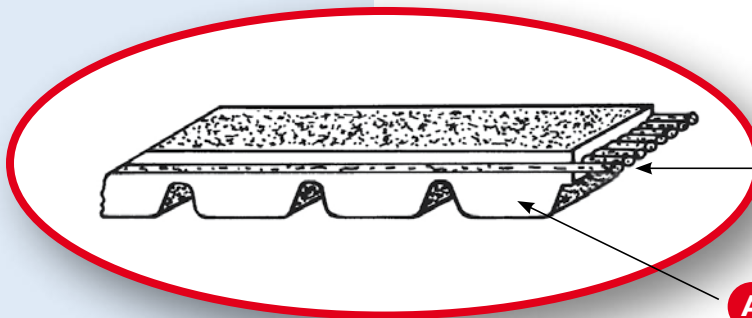


SIMBOLI

P	= passo
Z	= N° denti
$\varnothing p$	= diametro primitivo puleggia
$\varnothing e$	= diametro esterno puleggia
Lp	= larghezza puleggia
Lc	= larghezza cinghia
Lpc	= lunghezza primitiva cinghia

12 - AT10 - 440

12	= larghezza cinghia in mm.
AT10	= passo dentatura in mm.
440	= lunghezza primitiva in mm.



B
Inserito resistente in acciaio

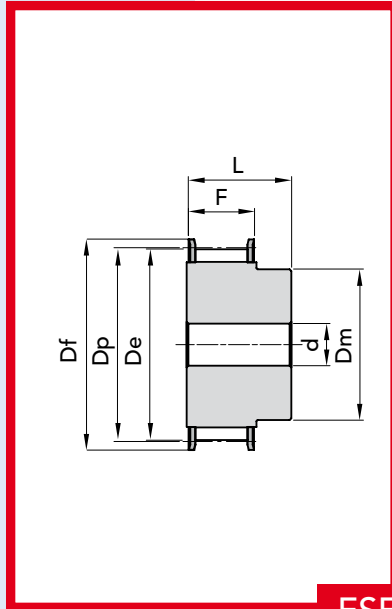
A
Corpo della cinghia in poliuretano

N.B.

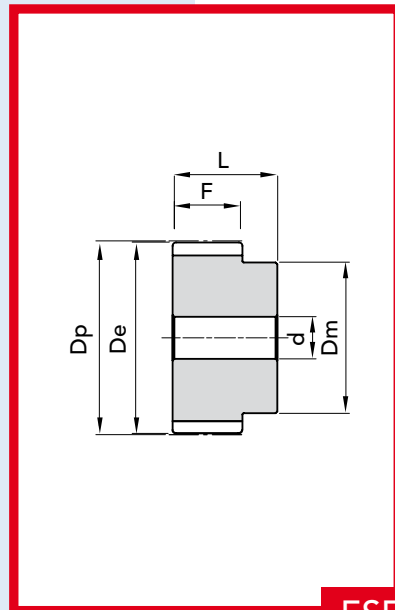
Il profilo "AT" è un'ottimizzazione del passo metrico "T", permette un ingranamento migliore della cinghia con conseguente minore rumorosità, potenza trasmissibile maggiore ~ 30% rispetto al tipo "T"

CAMPI D'IMPIEGO:

macchine utensili, elettrodomestici, macchine tessili, macchine per l'imballaggio, macchine per scrivere e calcolatrici, macchine per cucire, ecc.



ESECUZIONE 1F



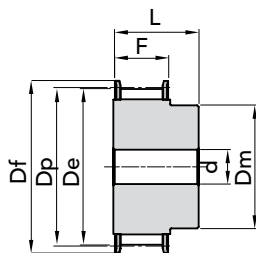
ESECUZIONE 2



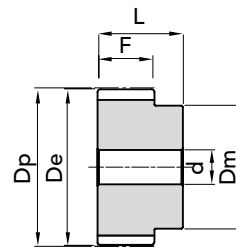
TIPO CT 5

PASSO 5 mm

per cinghia larghezza 10mm



ESEC. 1F



ESEC. 2

TIPO	CODICE	ESEC.	N. DENTI	Dp	De	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	N. FLANGIA	Peso Kg.
21 CT 5 Z 12	46052112	1F	12	19,10	17,85	23,0	11	15	21	-	1	0,01
21 CT 5 Z 14	46052114	1F	14	22,29	21,05	25,0	13	15	21	-	2	0,02
21 CT 5 Z 15	46052115	1F	15	23,88	22,65	28,0	16	15	21	6	4	0,02
21 CT 5 Z 16	46052116	1F	16	25,47	24,20	32,0	18	15	21	6	5	0,03
21 CT 5 Z 18	46052118	1F	18	28,65	27,40	32,0	20	15	21	6	6	0,03
21 CT 5 Z 19	46052119	1F	19	30,25	29,00	36,0	22	15	21	6	8	0,04
21 CT 5 Z 20	46052120	1F	20	31,83	30,60	36,0	23	15	21	6	8	0,04
21 CT 5 Z 22	46052122	1F	22	35,02	33,85	38,0	24	15	21	6	9	0,05
21 CT 5 Z 24	46052124	1F	24	38,21	37,00	42,0	26	15	21	6	13	0,06
21 CT 5 Z 25	46052125	1F	25	39,80	38,60	44,0	26	15	21	6	12	0,06
21 CT 5 Z 26	46052126	1F	26	41,39	40,20	44,0	26	15	21	6	12	0,06
21 CT 5 Z 27	46052127	1F	27	42,98	41,80	48,0	30	15	21	8	11	0,07
21 CT 5 Z 28	46052128	1F	28	44,58	43,35	48,0	32	15	21	8	11	0,07
21 CT 5 Z 30	46052130	1F	30	47,76	46,55	51,0	34	15	21	8	16	0,07
21 CT 5 Z 32	46052132	1F	32	50,94	49,70	54,0	38	15	21	8	18	0,09
21 CT 5 Z 36	46052136	1F	36	57,31	56,05	64,0	38	15	21	8	23	0,11
21 CT 5 Z 40	46052140	1F	40	63,66	62,45	66,5	40	15	21	8	24	0,14
21 CT 5 Z 42	46052142	1F	42	66,86	65,60	70,0	40	15	21	8	26	0,18
21 CT 5 Z 44	46052144	2	44	70,05	68,80	-	45	15	21	8	-	0,18
21 CT 5 Z 48	46052148	2	48	76,42	75,15	-	50	15	21	8	-	0,20
21 CT 5 Z 60	46052160	2	60	95,52	94,25	-	65	15	21	8	-	0,31

MATERIALE **ALLUMINIO**
adatto per l'ossidazione
dura a spessore

**A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo CT 20**

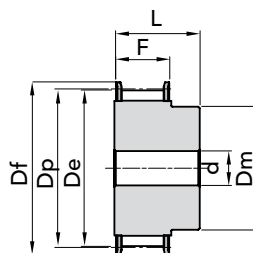




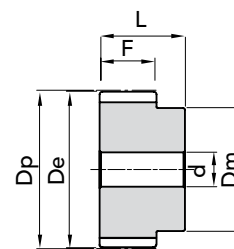
TIPO CT 5

PASSO 5 mm

per cinghia larghezza 16mm



ESEC. 1F



ESEC. 2

TIPO	CODICE	ESEC.	N. DENTI	Dp	De	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	N. FLANGIA	Peso Kg.
27 CT 5 Z 12	46052712	1F	12	19,10	17,85	23,0	11	21	27	-	1	0,02
27 CT 5 Z 14	46052714	1F	14	22,29	21,05	25,0	13	21	27	-	2	0,03
27 CT 5 Z 15	46052715	1F	15	23,88	22,65	28,0	16	21	27	6	4	0,03
27 CT 5 Z 16	46052716	1F	16	25,47	24,20	32,0	18	21	27	6	5	0,04
27 CT 5 Z 18	46052718	1F	18	28,65	27,40	32,0	20	21	27	6	6	0,04
27 CT 5 Z 19	46052719	1F	19	30,25	29,00	36,0	22	21	27	6	8	0,05
27 CT 5 Z 20	46052720	1F	20	31,83	30,60	36,0	23	21	27	6	8	0,06
27 CT 5 Z 22	46052722	1F	22	35,02	33,85	38,0	24	21	27	6	9	0,06
27 CT 5 Z 24	46052724	1F	24	38,21	37,00	42,0	26	21	27	6	13	0,08
27 CT 5 Z 25	46052725	1F	25	39,80	38,60	44,0	26	21	27	6	12	0,08
27 CT 5 Z 26	46052726	1F	26	41,39	40,20	44,0	26	21	27	6	12	0,09
27 CT 5 Z 27	46052727	1F	27	42,98	41,80	48,0	30	21	27	8	11	0,09
27 CT 5 Z 28	46052728	1F	28	44,58	43,35	48,0	32	21	27	8	11	0,09
27 CT 5 Z 30	46052730	1F	30	47,76	46,55	51,0	34	21	27	8	16	0,10
27 CT 5 Z 32	46052732	1F	32	50,94	49,70	54,0	38	21	27	8	18	0,12
27 CT 5 Z 36	46052736	1F	36	57,31	56,05	64,0	38	21	27	8	23	0,16
27 CT 5 Z 40	46052740	1F	40	63,66	62,45	66,5	40	21	27	8	24	0,19
27 CT 5 Z 42	46052742	1F	42	66,86	65,60	70,0	40	21	27	8	26	0,20
27 CT 5 Z 44	46052744	2	44	70,05	68,80	-	45	21	27	8	-	0,23
27 CT 5 Z 48	46052748	2	48	76,42	75,15	-	50	21	27	8	-	0,28
27 CT 5 Z 60	46052760	2	60	95,52	94,25	-	65	21	27	8	-	0,43

MATERIALE **ALLUMINIO**
adatto per l'ossidazione
dura a spessore

**A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo CT 20**

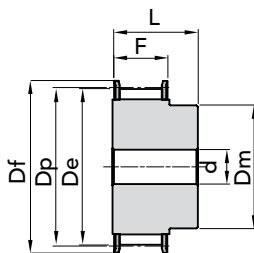




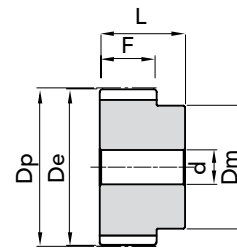
TIPO CT 5

PASSO 5 mm

per cinghia larghezza 25mm



ESEC. 1F



ESEC. 2

TIPO	CODICE	ESEC.	N. DENTI	Dp	De	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	N. FLANGIA	Peso Kg.
36 CT 5 Z 12	46053612	1F	12	19,10	17,85	23,0	11	30	36	-	1	0,03
36 CT 5 Z 14	46053614	1F	14	22,29	21,05	25,0	13	30	36	-	2	0,04
36 CT 5 Z 15	46053615	1F	15	23,88	22,65	28,0	16	30	36	6	4	0,04
36 CT 5 Z 16	46053616	1F	16	25,47	24,20	32,0	18	30	36	6	5	0,05
36 CT 5 Z 18	46053618	1F	18	28,65	27,40	32,0	20	30	36	6	6	0,06
36 CT 5 Z 19	46053619	1F	19	30,25	29,00	36,0	22	30	36	6	8	0,07
36 CT 5 Z 20	46053620	1F	20	31,83	30,60	36,0	23	30	36	6	8	0,08
36 CT 5 Z 22	46053622	1F	22	35,02	33,85	38,0	24	30	36	6	9	0,08
36 CT 5 Z 24	46053624	1F	24	38,21	37,00	42,0	26	30	36	6	13	0,11
36 CT 5 Z 25	46053625	1F	25	39,80	38,60	44,0	26	30	36	6	12	0,12
36 CT 5 Z 26	46053626	1F	26	41,39	40,20	44,0	26	30	36	6	12	0,12
36 CT 5 Z 27	46053627	1F	27	42,98	41,80	48,0	30	30	36	8	11	0,13
36 CT 5 Z 28	46053628	1F	28	44,58	43,35	48,0	32	30	36	8	11	0,14
36 CT 5 Z 30	46053630	1F	30	47,76	46,55	51,0	34	30	36	8	16	0,15
36 CT 5 Z 32	46053632	1F	32	50,94	49,70	54,0	38	30	36	8	18	0,18
36 CT 5 Z 36	46053636	1F	36	57,31	56,05	64,0	38	30	36	8	23	0,23
36 CT 5 Z 40	46053640	1F	40	63,66	62,45	66,5	40	30	36	8	24	0,28
36 CT 5 Z 42	46053642	1F	42	66,86	65,60	70,0	40	30	36	8	26	0,29
36 CT 5 Z 44	46053644	2	44	70,05	68,80	-	45	30	36	8	-	0,31
36 CT 5 Z 48	46053648	2	48	76,42	75,15	-	50	30	36	8	-	0,40
36 CT 5 Z 60	46053660	2	60	95,52	94,25	-	65	30	36	8	-	0,61

MATERIALE **ALLUMINIO**
adatto per l'ossidazione
dura a spessore

**A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo CT 20**

