



Articoli Tecnici Trasmissioni Industriali

A.T.T.I. srl - via Flli Cervi,3 - 20063 Cernusco S/N (Mi)
tel.0292106954 | fax: 0292107261 | email: info@atti.it

www.atti.it

PULEGGE DENTATE

**PULEGGE DENTATE PASSO METRICO
TIPO T5**

pag. 82



PULEGGE DENTATE CON FORO INIZIALE

PER TRASMISSIONI SINCRONE

Nelle trasmissioni sincrone tramite elementi flessibili, le cinghie e le pulegge dentate occupano una posizione di rilevante interesse. Esse consentono di risolvere in modo efficiente ed in termini di assoluta convenienza economica problemi che diversamente avrebbero richiesto l'impiego di cinematismi ad ingranaggi o di trasmissioni con catene a maglie articolate.

Infatti le prestazioni offerte dalle trasmissioni sincrone a cinghia risultano analoghe a quelle tipiche sia delle catene che degli ingranaggi rispetto ai quali tuttavia presentano ulteriori vantaggi derivanti dalle loro caratteristiche costruttive.

Questa evidente versatilità di impiego, è sostanzialmente dovuta alle caratteristiche di funzionamento comuni a tutte le trasmissioni sincrone a cinghia dentata riassumibili nei termini che seguono:

- Trasmissione del moto assolutamente sincrona data la totale assenza di scorrimenti.
- Regolarità e costanza del moto dato che la cinghia dentata non presenta l'avvolgimento poligonale e la conseguente fluttuazione di velocità tipica delle trasmissioni a catena.
- Elevata inestensibilità della cinghia che trasmette il movimento in assenza di apprezzabili cedimenti e quindi senza perdite di moto (lost-motion).
- Modesta pretensione di montaggio non essendo richiesta aderenza tra la cinghia e la puleggia.
- Minimo carico radiale sugli alberi e sui rapporti.
- Elevata capacità di trasmissione della potenza e di coppie elevate a bassa velocità.
- Silenziosità, buon rendimento, minimo ingombro e ridotte esigenze di manutenzione.

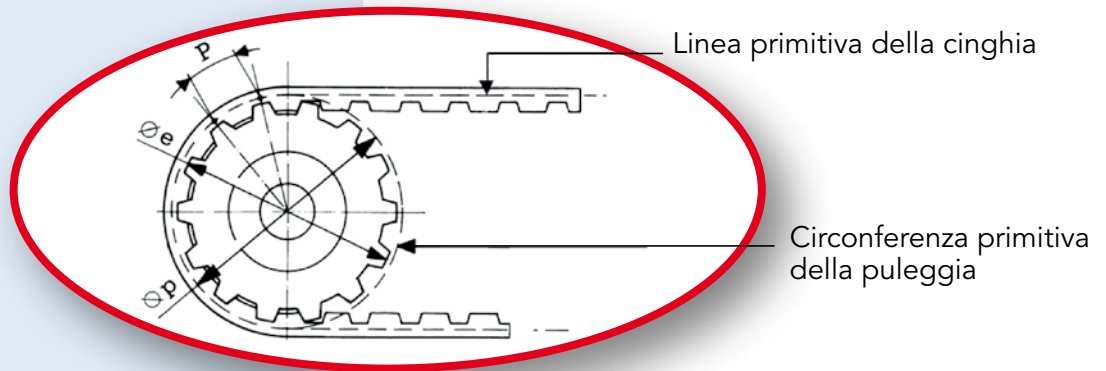
La qualità di una trasmissione sincrona, dipende in eguale misura dalle caratteristiche sia della cinghia che della puleggia che pertanto devono rispondere a criteri di progettazione e di costruzione severi.





PULEGGE DENTATE PASSO METRICO T

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

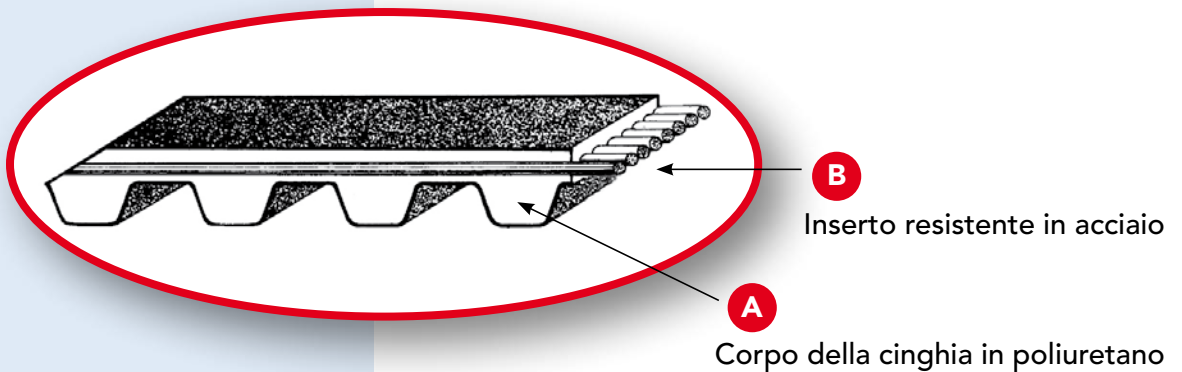


SIMBOLI

- P = passo
- Z = N° denti
- Ø p = diametro primitivo puleggia
- Ø e = diametro esterno puleggia
- Lp = larghezza puleggia
- Lc = larghezza cinghia
- Lpc = lunghezza primitiva cinghia

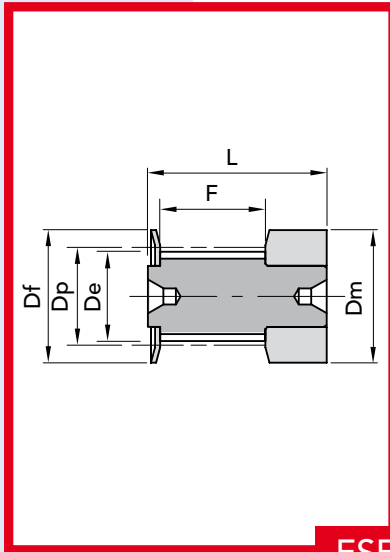
12 - T10 - 440

- 12 = larghezza cinghia in mm.
- T10 = passo dentatura in mm.
- 440 = lunghezza primitiva in mm.

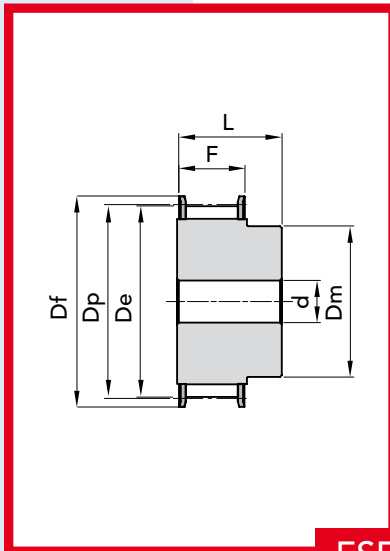


LARGHEZZA STANDARD DELLE CINGHIE E TOLLERANZE DI TAGLIO

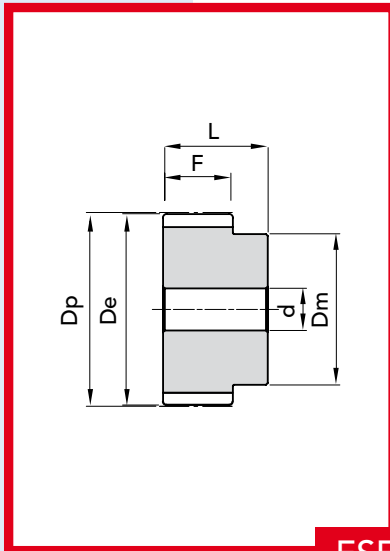
Passo Cinghia	Larghezza Cinghia (mm)	Tolleranza sulla larghezza (mm)
T 2.5 (2.5 mm)	6	± 0.03
T 5 (5 mm)	10	± 0.5
	16	
	25	
T 10 (10 mm)	16	± 0.5
	25	
	32	
	50	



ESECUZIONE 0F



ESECUZIONE 1F



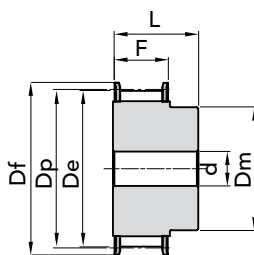
ESECUZIONE 2



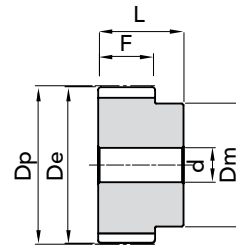
TIPO T 5

PASSO 5 mm

per cinghia larghezza 10mm



ESEC. 1F



ESEC. 2

TIPO	CODICE	ESEC.	N. DENTI	Dp	De	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	N. FLANGIA	Peso Kg.
21 T5 10	45052110	1F	10	15,92	15,05	19,5	8	15	21	-	3	0,01
21 T5 12	45052112	1F	12	19,10	18,25	23,0	11	15	21	-	1	0,01
21 T5 14	45052114	1F	14	22,29	21,45	25,0	13	15	21	-	2	0,02
21 T5 15	45052115	1F	15	23,88	23,05	28,0	16	15	21	6	4	0,02
21 T5 16	45052116	1F	16	25,47	24,60	32,0	18	15	21	6	5	0,03
21 T5 18	45052118	1F	18	28,65	27,80	32,0	20	15	21	6	6	0,03
21 T5 19	45052119	1F	19	30,25	29,40	36,0	22	15	21	6	8	0,04
21 T5 20	45052120	1F	20	31,83	31,00	36,0	23	15	21	6	8	0,04
21 T5 22	45052122	1F	22	35,02	34,15	38,0	24	15	21	6	9	0,05
21 T5 24	45052124	1F	24	38,21	37,40	42,0	26	15	21	6	13	0,06
21 T5 25	45052125	1F	25	29,80	38,95	44,0	26	15	21	6	12	0,06
21 T5 26	45052126	1F	26	41,39	40,60	44,0	26	15	21	6	12	0,06
21 T5 27	45052127	1F	27	42,98	42,20	48,0	30	15	21	8	11	0,07
21 T5 28	45052128	1F	28	44,58	43,75	48,0	32	15	21	8	11	0,07
21 T5 30	45052130	1F	30	47,76	46,95	51,0	34	15	21	8	16	0,07
21 T5 32	45052132	1F	32	50,94	50,10	54,0	38	15	21	8	18	0,09
21 T5 36	45052136	1F	36	57,31	56,45	64,0	38	15	21	8	23	0,11
21 T5 40	45052140	1F	40	63,66	62,85	66,5	40	15	21	8	24	0,14
21 T5 42	45052142	1F	42	66,86	66,00	70,0	40	15	21	8	26	0,18
21 T5 44	45052144	2	44	70,05	69,20	-	45	15	21	8	-	0,18
21 T5 48	45052148	2	48	76,42	75,55	-	50	15	21	8	-	0,20
21 T5 60	45052160	2	60	95,52	94,65	-	65	15	21	8	-	0,31

MATERIALE ALLUMINIO

A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo T 20

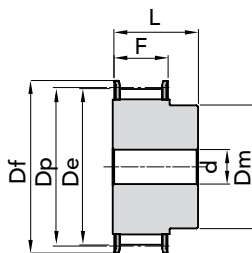
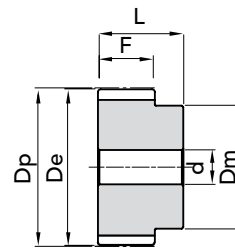




TIPO T 5

PASSO 5 mm

per cinghia larghezza 16mm


ESEC. 1F

ESEC. 2

TIPO	CODICE	ESEC.	N. DENTI	Dp	De	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	N. FLANGIA	Peso
27 T5 10	45052710	1F	10	15,92	15,05	19,5	8	21	27	-	3	0,02
27 T5 12	45052712	1F	12	19,10	18,25	23,0	11	21	27	-	1	0,02
27 T5 14	45052714	1F	14	22,29	21,45	25,0	13	21	27	-	2	0,03
27 T5 15	45052715	1F	15	23,88	23,05	28,0	16	21	27	6	4	0,03
27 T5 16	45052716	1F	16	25,47	24,60	32,0	18	21	27	6	5	0,04
27 T5 18	45052718	1F	18	28,65	27,80	32,0	20	21	27	6	6	0,04
27 T5 19	45052719	1F	19	30,25	29,40	36,0	22	21	27	6	8	0,05
27 T5 20	45052720	1F	20	31,83	31,00	36,0	23	21	27	6	8	0,06
27 T5 22	45052722	1F	22	35,02	34,15	38,0	24	21	27	6	9	0,06
27 T5 24	45052724	1F	24	38,21	37,40	42,0	26	21	27	6	13	0,08
27 T5 25	45052725	1F	25	29,80	38,95	44,0	26	21	27	6	12	0,08
27 T5 26	45052726	1F	26	41,39	40,60	44,0	26	21	27	6	12	0,09
27 T5 27	45052727	1F	27	42,98	42,20	48,0	30	21	27	8	11	0,09
27 T5 28	45052728	1F	28	44,58	43,75	48,0	32	21	27	8	11	0,09
27 T5 30	45052730	1F	30	47,76	46,95	51,0	34	21	27	8	16	0,10
27 T5 32	45052732	1F	32	50,94	50,10	54,0	38	21	27	8	18	0,12
27 T5 36	45052736	1F	36	57,31	56,45	64,0	38	21	27	8	23	0,16
27 T5 40	45052740	1F	40	63,66	62,85	66,5	40	21	27	8	24	0,19
27 T5 42	45052742	1F	42	66,86	66,00	70,0	40	21	27	8	26	0,20
27 T5 44	45052744	2	44	70,05	69,20	-	45	21	27	8	-	0,23
27 T5 48	45052748	2	48	76,42	75,55	-	50	21	27	8	-	0,28
27 T5 60	45052760	2	60	95,52	94,65	-	65	21	27	8	-	0,43

MATERIALE **ALLUMINIO**

**A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo T 20**

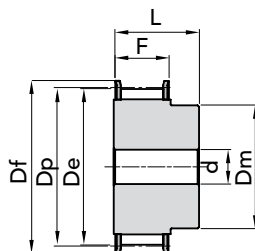




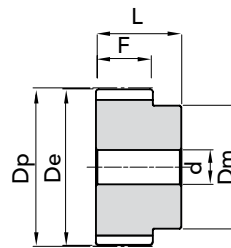
TIPO T 5

PASSO 5 mm

per cinghia larghezza 25mm



ESEC. 1F



ESEC. 2

TIPO	CODICE	ESEC.	N. DENTI	Dp	De	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	N. FLANGIA	Peso Kg.
36 T5 10	45053610	1F	10	15,92	15,05	19,5	8	30	36	-	3	0,02
36 T5 12	45053612	1F	12	19,10	18,25	23,0	11	30	36	-	1	0,03
36 T5 14	45053614	1F	14	22,29	21,45	25,0	13	30	36	-	2	0,04
36 T5 15	45053615	1F	15	23,88	23,05	28,0	16	30	36	6	4	0,04
36 T5 16	45053616	1F	16	25,47	24,60	32,0	18	30	36	6	5	0,05
36 T5 18	45053618	1F	18	28,65	27,80	32,0	20	30	36	6	6	0,06
36 T5 19	45053619	1F	19	30,25	29,40	36,0	22	30	36	6	8	0,07
36 T5 20	45053620	1F	20	31,83	31,00	36,0	23	30	36	6	8	0,08
36 T5 22	45053622	1F	22	35,02	34,15	38,0	24	30	36	8	9	0,08
36 T5 24	45053624	1F	24	38,21	37,40	42,0	26	30	36	8	13	0,11
36 T5 25	45053625	1F	25	29,80	38,95	44,0	26	30	36	8	12	0,12
36 T5 26	45053626	1F	26	41,39	40,60	44,0	26	30	36	8	12	0,12
36 T5 27	45053627	1F	27	42,98	42,20	48,0	30	30	36	8	11	0,13
36 T5 28	45053628	1F	28	44,58	43,75	48,0	32	30	36	8	11	0,14
36 T5 30	45053630	1F	30	47,76	46,95	51,0	34	30	36	8	16	0,15
36 T5 32	45053632	1F	32	50,94	50,10	54,0	38	30	36	8	18	0,18
36 T5 36	45053636	1F	36	57,31	56,45	64,0	38	30	36	8	23	0,23
36 T5 40	45053640	1F	40	63,66	62,85	66,5	40	30	36	8	24	0,28
36 T5 42	45053642	1F	42	66,86	66,00	70,0	40	30	36	8	26	0,29
36 T5 44	45053644	2	44	70,05	69,20	-	45	30	36	8	-	0,31
36 T5 48	45053648	2	48	76,42	75,55	-	50	30	36	8	-	0,40
36 T5 60	45053660	2	60	95,52	94,65	-	65	30	36	8	-	0,61

MATERIALE ALLUMINIO

A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo T 20

