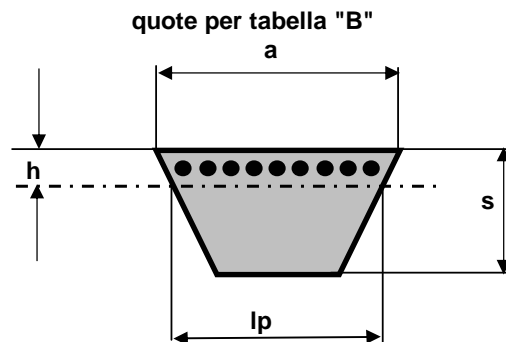


Sezioni delle principali cinghie trapezoidali e determinazione delle lunghezze primitive ed esterne partendo dalla lunghezza "base"



Dove la sigla della cinghia non contenga lo sviluppo "es. SPZ1600", si ottiene lo sviluppo interno moltiplicando il numero della cinghia per i mm di un pollice (25,4), per ottenere lo sviluppo primitivo o esterno si deve aggiungere o togliere allo sviluppo "base" il valore riportato in tabella "A"

esempio: cinghia **Z37** sviluppo interno = $37 \times 25,4 = 939,8$ mm
 sviluppo primitivo = $939,8 + 22 = 961,8$ mm
 sviluppo esterno = $939,8 + 38 = 977,8$ mm

Valori da aggiungere o togliere alla misura "base" per determinare lo sviluppo primitivo, interno o esterno

tabella "A"			
tipo	Aggiungere allo sviluppo base	Aggiungere allo sviluppo base	Togliere dallo sviluppo base
	Lungh. Esterna	Lungh. Primitiva	Lungh. Interna
Y	8	15	base
T	19	31	base
Z	38	22	base
A	50	30	base
B	66	43	base
C	85	65	base
D	126	69	base
E	157	84	base
SPZ-XPZ	13	base	-37
SPA-XPA	18	base	-45
SPB-XPB	22	base	-60
SPC-XPC	30	base	-83
3V	13	-base - togliendo uno zero dalla sigla si ottengono quanti pollici è lo sviluppo primitivo	-37
5V	22		-60
8V	30		-83

Sezioni delle principali cinghie trapezoidali, diametri minimi delle pulegge e velocità max delle cinghie

tabella "B"						
Tipo	Quote					
	a	s	h	lp	Diam. prim. minimo puleggia	Velocità max. della cinghia
Y	6	4	1,6	5,3	35	30 m/s
T	8	5	2	6,7	40	
Z	10	6	2,5	8,5	50	
A	13	8	3,3	11	63	
B	17	11	4,2	14	100	
C	22	14	5,7	19	160	
D	32	20	8,1	27	280	
E	40	25	12	32	450	
SPZ-XPZ	9,7	8	2	8,5	63	
SPA-XPA	12,7	10	2,8	11	90	
SPB-XPB	16,3	13	3,5	14	140	
SPC-XPC	22	18	4,8	19	224	
3V	9,2	7,93	0,63	7,3	63	42 m/s
5V	15,87	13,49	1,27	12,2	140	
8V	25,4	22,2	2,54	19,7	224	